

		Analyse										Stahl
Werkstoff	Werkstoff	C	Si	Mn	P	S	Al	B	Cr	Cu	Sonstige	
Bezeichnung	Nr.:	%	%	%	≤ %	≤ %	%	%	≤ %	≤ %	%	
18MnB4	1.5521	0,16-0,20	≤ 0,30	0,60-0,80	0,025	0,025	-	0,0008-0,005	-	0,25	-	
19MnB4	1.5523	0,17-0,24	≤ 0,40	0,80-1,15	0,035	0,035	0,02	-	-	-	-	
20MnB4	1.5525	0,18-0,23	≤ 0,30	0,90-1,20	0,025	0,025	-	0,0008-0,005	0,30	0,25	-	
35 B 2	1.5511	0,32-0,39	≤ 0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,02	0,0008-0,005	-	-	-	
C15E2C (Cq15)	1.1132	0,13-0,17	≤ 0,30	0,30-0,60	0,025	0,025	-	-	-	0,25	-	
C20E2C (Cq 22)	1.1152	0,18-0,22	≤ 0,30	0,30-0,60	0,025	0,025	-	-	-	0,25	-	
C35EC (Cq 35)	1.1172	0,32-0,39	≤ 0,30	0,50-0,80	0,025	0,025	-	-	-	0,25	-	
C45EC (Cq 45)	1.1192	0,42-0,50	≤ 0,30	0,50-0,80	0,025	0,025	-	-	-	0,25	-	
C4C (QSt32-3)	1.0303	0,02-0,06	≤ 0,10	0,20-0,40	0,020	0,025	0,02-0,06	-	-	-	-	
QSt36-2											-	
C10C (QSt36-3)	1.0214	0,08-0,12	≤ 0,10	0,30-0,50	0,025	0,025	0,02-0,06	-	-	-	-	

		Analyse										Messing / Kupfer
Werkstoff	Werkstoff	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Mn	O <sup>2</sup>	P	Zn	
Bezeichnung	Nr.:	%	%	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	
CuNi18Zn20	CW409J (2.0740)	60,0-63,0	-	0,3	17,0-19,0	0,03	0,03	0,5	-	-	Rest	
CuZn36	CW507L (2.0335)	63,5-65,5	≤ 0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	-	-	Rest	
CuZn37	CW508L (2.0321)	62,0-64,0	≤ 0,02	0,1	0,3	0,1	0,1	-	-	-	Rest	
Cu-DHP (SF-Cu)	CW024A (2.0090)	99,9	-	-	-	-	-	-	-	0,015-0,04	-	
Cu-ETP (E-Cu58)	CW004A (2.0065)	99,9	-	-	-	0,005	-	-	0,04	-	-	

		Analyse										Aluminium
Werkstoff	Werkstoff	chemisches	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sonstige	
Bezeichnung	Nr.:	Symbol	%	%	%	%	%	%	%	%	%	
EN AW - 1050A	3.0255	Al99,5	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05	-	
EN AW - 1070A	3.0275	Al99,7	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	0,07	0,03	-	
EN AW - 2024	3.1355	Al Cu4Mg1	0,50	0,50	3,8-4,9	0,30-0,90	1,2-1,8	0,10	0,25	0,15	-	
EN AW - 2117	3.1305	Al Cu2,5Mg	0,8	0,7	2,2-3,0	0,20	0,20-0,50	0,10	0,25	-	-	
EN AW - 5019	3.3555	AlMg5	0,40	0,50	0,10	0,10-0,60	4,5-5,6	0,20	0,20	0,20	(Mn+Cr) 0,1-0,6	
EN AW - 5754	3.3535	AlMg3	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	0,20	0,15	(Mn+Cr) 0,1-0,6	
EN AW - 6060	3.3206	AlMgSi	0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,60	0,05	0,15	0,10	-	
EN AW - 6082	3.2315	AlSi1MgMn	0,70-1,30	0,50	0,10	0,40-1,00	0,60-1,20	0,25	0,20	0,10	-	

		Analyse										Edelstahl
Werkstoff-Nr.	Kurzname	AISI-Norm	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Sonstige	
	DIN		%	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	%	%	
1.4016	X6Cr17	430	≤ 0,08	1,00	1,00	0,040	0,015	16,0 - 18,0	-	-	-	
1.4301	X5CrNi18-10	304	≤ 0,07	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0 - 19,5	-	8,0-10,5	N ≤ 0,11	
1.4303	X4CrNi18-12	305	≤ 0,06	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0 - 19,0	-	11,0-13,0	N ≤ 0,11	
1.4307	X2CrNi18-9	304L	≤ 0,03	1,00	2,00	0,045	0,015	17,5 - 19,5	-	8,0-10,0	N ≤ 0,11	
1.4310	X10CrNi18-8	301	0,05-0,15	2,00	2,00	0,045	0,015	16,0 - 19,0	≤ 0,80	6,0-9,50	N ≤ 0,11	
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	≤ 0,07	1,00	2,00	0,045	0,015	16,5 - 18,5	2,00-2,50	10,0-13,0	N ≤ 0,11	
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L	≤ 0,03	1,00	2,00	0,045	0,015	16,5 - 18,5	2,00-2,50	10,0-13,0	N ≤ 0,11	
1.4541	X6CrNiTi18-10	321	≤ 0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0 - 19,0	-	9,00-12,0	Ti(5x%C)≤0,70	
1.4567	X3CrNiCu18-9-4	304Cu	≤ 0,04	1,00	2,00	0,045	0,015	17,0 - 19,0	-	8,50-10,5	N≤0,11; Cu3,0-4,0	
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	≤ 0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	16,5 - 18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	Ti(5x%C)≤ 0,70	
1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2	316Cu	≤ 0,04	1,00	1,00	0,045	0,015	16,5 - 17,5	2,00-2,50	10,0-11,0	Cu 3,00-3,50	
1.4828	X15CrNiSi20-12	309	≤ 0,20	1,50-2,50	2,00	0,045	0,015	19,0 - 21,0	-	11,0-13,0	N ≤ 0,11	
1.4841	X15CrNiSi25-21	314	≤ 0,20	1,50-2,50	2,00	0,045	0,015	24,0 - 26,0	-	19,0-22,0	N ≤ 0,11	